



## 材料安全数据表

页 1 / 5

修订: 7/08/06

替代: 4/17/06

打印: 7/10/06

MSDS 编号: SB0052

### 1. 化学产品和公司信息

产品名称: 焊锡膏 ALPHA WS619 SAC305

制造商名称: ALPHA METALS, INC

ADDRESS: 600 ROUTE 440

JERSEY CITY, NJ 07304

运输紧急电话: CHEMTREC: 1-800-424-9300 [美国] 86-21-63900600[中国上海]

营业电话: 1-201-434-6778 [美国] 86-21-63900600[中国上海]

### 2. 化学成分及爆炸极限

化学名称	化学文摘社 登记号码	含量% W/W	OSHA PEL - TWA
锡	7440-31-5	82 - 96	2.0 mg/m <sup>3</sup>
银	7440-22-4	2 - 5	0.10 mg/m <sup>3</sup>
铜	7440-50-8	0 - 1	1.0 mg/m <sup>3</sup>
胺型表面活性剂	102-60-3	2 - 5	**
三聚丙烯, 甲基乙二醇醚	25498-49-1	2 - 5	未建立

### 3. 危险成分

危险情况总结: 中等程度的眼睛刺激;  
不易燃;  
通过吸入会引起中毒  
中等程度的胃肠道刺激;  
中等程度的呼吸道刺激;  
可引起的皮肤刺激。

HMIS 分级系统:

Health/健康: 1; Flammability/易燃性: 1; Reactivity/反应性: 0; Protect/保护: B

NFPA 分级系统:

Health/健康: 2; Flammability/易燃性: 1; Reactivity 反应性: 0

# 材料安全数据表

页 2 / 5

修订: 7/08/06

替代: 4/17/06

打印: 7/10/06

MSDS 编号: SB0052

## 3. 危险成分(续)

进入人体途径:	吸入; 摄入; 皮肤接触; 眼睛接触; 吸收;
损伤器官:	血液; 消化道; 肾; 神经系统; 眼睛; 皮肤; 。
病情加剧:	会加剧消化道疾病; 肾脏疾病; 眼病; 皮肤病包括湿疹及过敏。
无防护状态下过度暴露引起的急性反应:	
直接吸入:	吸入可能会引起中度的呼吸刺激, 头昏眼花, 虚弱, 疲乏, 恶心, 头痛等症状。可能会引起过敏反应。可能会引起呼吸道过敏, 产生类似哮喘的症状。
眼睛:	眼睛接触会导致中度的眼睛刺激, 可能还会引起流泪或眼睛发红, 但对眼球组织不会造成永久伤害。
皮肤接触:	会引起轻微刺激。
摄取:	会刺激口、喉及胃, 导致恶心、呕吐、腹泻等症状。
长期(慢性)健康影响:	
致癌性:	在长期动物实验中没有数据表明会致癌。不含有 NTP, IARC 或 OSHA 等组织定义的致癌物质。
生殖:	没有数据表明本产品或其相关原料对生殖减退的影响大于 0.1%。
诱变:	没有数据表明本产品或其相关原料对基因变异或产生毒性的影响大于 0.1%。

## 4. 急救措施

皮肤:	用肥皂和水洗, 去除被污染的衣物和洗涤剂。如持续疼痛或疼痛加重要立即送医治疗。
眼睛:	立即用水冲至少二十分钟, 仰头防止化学药水流入未感染的眼睛。立即就医。
吸入:	外出呼吸新鲜空气, 如呼吸困难, 辅以个人呼吸器。如没有呼吸, 除提供人工呼吸外, 还要提供个人呼吸器并立即就医。
误食:	立即就医。
医生建议:	无更多的急救措施可以提供

## 5. 灭火方法

可燃性:	不易燃
闪点:	N / A
自燃温度:	N / A
爆炸极限(空气中体积%)	N / E
灭火材料:	当产生火警时可用抗酒精类泡沫, 二氧化碳, 或者化学干粉。用水和泡沫可能会产生大量泡沫但如果小心地用于火焰表面仍是有效的灭火剂。不要将水柱直接喷入熔融的金属材料中。

# 材料安全数据表

页 3 / 5

修订: 7/08/06

替代: 4/17/06

打印: 7/10/06

MSDS 编号: SB0052

## 5. 灭火方法 (续.)

**燃烧及爆炸:** 如果材料温度被加热到高闪点以上, 材料会被点燃, 如用火点燃。高浓度的粉尘和空气混合可能发生爆炸。

**防火方法:** 不会燃烧, 没有专门的灭火指南。使用相应措施扑灭周围火势。

**危险燃烧物质:** 一氧化碳, 二氧化碳, 金属烟尘, 有毒烟尘。

## 6. 意外处理措施

**预防措施和设备:** 暴露于溅出的材料可能造成刺激和伤害。参照本文第八部分推荐的个人保护设备进行自我防护。

**清洗方法:** 参照第八部分推荐穿戴个人防护设备, 并将废弃物收集和存放在密封的罐中。不要使用扫帚和空气枪。

## 7. 操作及存储

**处理方法:** 有害或刺激性材料。避免直接接触或吸入材料。在通风良好的环境中使用。

和所有化工品一样, 在操作该材料时要保持良好的工业卫生习惯。避免直接接触该材料; 避免直接吸入粉尘和烟雾; 在通风良好的环境中使用; 操作后吸收; 进食前洗手; 不要进入眼睛, 衣服, 不要沾在皮肤上。减少灰尘的生成和集中; 避免造成浓度过高形成爆炸。

**存储方法:** 无特殊设备。在清凉, 干燥的环境中存储。堆放时远离食品和水。

## 8. 暴露控制 and 自我保护

**工程操作:** 采用良好的通风设备和其他工程控制, 减少操作者的暴露并不会使操作者感到不适。

工程控制要满足 OSHA 化学规范 STANDARD IN 29 CFR 1910。使用范围控制, 通风或其他工程控制方法来将空气中含量控制在爆炸极限之下。有操作人员在场时, 一定要有通风措施保证含量低于暴露要求。应使用暴露监测。使用该材料的工厂应安装冲眼器和安全喷淋器。

**呼吸道保护:** 使用该材料时, 应采用吸入防护以避免过度暴露。建议使用整体或局部排风装置。如果室内无排风装置或不足, 建议使用呼吸器。使用满足 29 CFR 1910. 134 和 ANSI Z88.2 要求的呼吸器。如有必要采用 NIOSH 认证的呼吸器。

**眼睛防护:** 使用该产品时使用带边框的化学防护眼镜。不要配戴接触式镜片。戴风镜和护脸罩。

**皮肤保护:** 戴防护手套。确保手套防止化学品侵入, 定期更换防护用品。在吃饭, 饮水和离开工作区之前用温和的肥皂和水彻底清洁手和暴露部分

# 材料安全数据表

页 4 / 5

修订: 7/08/06

替代: 4/17/06

打印: 7/10/06

MSDS 编号: SB0052

## 8. 暴露控制 and 自我保护 (续)

控制参数:	-----ACGIH 暴露极限-----		
化学名称:	TLV-TWA	STEL	CEILING
松香	刺激物, 尽量减少暴露现象		
锡	2 mg/m <sup>3</sup> TWA		
银	0.1 mg/m <sup>3</sup> TWA		
铜	1.0 mg/m <sup>3</sup> TWA		
	0.1 mg/m <sup>3</sup> TWA 烟尘 (铜)		

## 9. 物理及化学特性

颜色:	灰色
气味:	无
PH:	N/A

## 10. 稳定性及反应性

分解产品:	金属气体; 有毒气体
不兼容物质:	强酸; 强氧化物
应避免物质:	未知
污染:	接触空气, 接触水

## 11. 毒性信息

有毒成分数据 (NIOSH)	
化学名称	LD50/LC50

## 12. 生态信息

概述:	轻度生态危害。如有高浓度沉积, 可能造成对植物或野生环境造成危害。
-----	-----------------------------------

## 13. 废弃物处理

废弃物处理方法:	抛弃该材料可能产生有害废弃物。
处理方法:	按联邦, 州或者本地, 省的有关规规定焚化处理。

# 材料安全数据表

页 5 / 5

修订: 7/08/06

替代: 4/17/06

打印: 7/10/06

MSDS 编号: SB0052

## 14. 运输资料

运输基本说明:

DOT & IATA: 无限制

## 15. 法规信息

TSCA 状态: 该产品的所有物质都列入了 TSCA 的已知化学物质目录中。

受规定的化学品:

化学名称	条例
银	7440-22-4 SARA313
铜	7440-50-8 SARA313

CALIFORNIA SCAQMD 法规 443.1 VOCS::

## 16. 备注

本文所提供的信息是基于准确数据无偿提供的。这里不确保这些数据及使用以上数据得到的结果的精确性。另外, ALPHA METALS, INC. 不负责由于买方或第三者采用该材料产生的任何伤害, 即使采取了有效的安全措施。进一步说, 买方将承担使用该材料时可能发生的结果。