

材料安全数据表

Sn/Ag/Cu 焊料

日期: 2001年10月26日

第一部分 概述

产品名称:Sn/Ag/Cu 焊料, 包括多种不同成分, 如 Sn99/Ag0.3/Cu0.7。

SAC305 (Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5), SAC405 (Sn95.5/Ag4.0/Cu0.5) 等, 以及不同的外观形状, 如焊棒状、焊丝状、锭铁状、球状等。

化学族: 焊料

D.O.T 危险等级: 非管制

第二部分 危险性成分

成分	CAS 号	重量 %	OSHA PEL	ACGIH TLV
锡	7440-31-5	>90%	2.0 mg/m ³	2.0 mg/ m ³
银	7440-22-4	<5%	0.01 mg/ m ³	0.1 mg/ m ³
铜	7440-50-8	<2%	0.1 mg/ m ³	0.2 mg/ m ³

第三部分 物理特性

沸点 (760毫米汞柱)	不适用	比重 @25摄氏度	典型值7.3
气压 (毫米汞柱@ 20°C)	不适用	挥发物(重量%)	不适用
蒸汽密度(空气=1)	不适用	蒸发率 (BUAC=1)	不适用
水溶性	不溶	pH	不适用
外观气味	银灰色金属, 无味, 不同形状和尺寸		

The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. No warranty is expressed or implied regarding the accuracy of this data. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated.





第四部分 火灾和爆炸危险数据

估计燃烧极限（空气中的体积比）	下限： 不适用	上限： 不适用
闪点	不适用	
灭火媒质	不适用	
规定灭火步骤	灭火时必须使用独立式的呼吸器及全套防护服。	
意外火灾及爆炸危险	当暴露于热源或火焰时会以烟尘状态产生中等的火灾或爆炸。	

批注 [ALPHA1]: ? 规定

第五部分 (A) 健康危险数据 (过度暴露的影响与症状)

锡：烟尘和烟气可能会造成皮肤、黏膜过敏，并会导致良性肺尘症（锡尘肺）。

银：可能导致眼睛及皮肤变色（银中毒）。

第五部分 (B) 健康危险数据 (意外及急救方法)

吸入：	如果属于对所产生烟雾的急性过度暴露，应立即将病患移出暴露区的不利环境并及时送医。
不慎误服：	如果已经摄食了颗粒物，应给病患饮用一至两杯清水或牛奶。只有当病患完全清醒且未发生痉挛的情况下，才可以使用催吐的方法。对于所有摄食的情况均应立即送医。
皮肤接触：	如果皮肤沾染了烟尘颗粒或烟雾，应立即用肥皂和清水冲洗被污染的部位。移除受污染衣物，并应在下次使用前进行洗涤。对于热态金属的灼伤，应将接触部位用水冷却并及时送医。
触及眼睛：	须用大量流动清水冲洗。并应请医生治疗。

第六部分 反应数据

稳定性：	稳定
要避免的条件：	不适用
不兼容物质：	氧化物材料、酸、过氧化氢 (>52%)、氯化物和松脂
危险分解物：	无
危险聚合现象：	不会发生
要避免的条件：	无



第七部分 溢出和泄漏的处理措施

在原料发生泄漏或溢出时应采取的处理步骤：

- 避免吸入焊料的烟雾或烟尘。
- 推荐使用真空吸尘方式打扫和清洗。
- 禁止使用干式清扫或压缩空气清洁系统。

废弃物回收：

焊料的报废料和抛弃料应回收并存放于密封容器中以备后续处理。

第八部分 规定保护措施

呼吸	如果工程上或管理上的控制已经成型或不易跟随过度暴露而改变，应配戴呼吸器。
眼睛	在有可能造成眼部损伤的应用环境中，应使用相应的人员眼睛防护设备。
服装/手套	需要使用防护服装和手套以减少身体损伤的危险。
通风	应提供足够的机械排气通风设备通风（总体或局部排风），以在使用中保证操作工人所暴露于的气体浓度控制在TLVs所允许的气体浓度范围内。

第九部分 规定预防措施

操作及储存中的注意事项：

应仔细阅读所有容器上的标签。

在使用本材料的区域内不得饮食或吸烟，也不得使用化妆品。操作焊料材料之后，在饮食或吸烟前必须洗手。

其他注意事项：

容器：鉴于空的容器中可能还会有本品残留（气体，液体或固体），必须遵守所有标明的危险预防措施。**本品只能用于工业生产！保存本品于儿童接触不到的地方！严禁内服！**

第十部分 附加信息

不适用